

Projet : « Rendre la Gestion et l'Élimination des PCB Durable au Maroc »
CONTRAT N° 3000108632 (MME/ONUDI)
SERVICES DE DÉCONTAMINATION DE TRANSFORMATEURS CONTAMINÉS

Rapport de visite de supervision

Objet	Programme PCB - Phase 2 : Opération de décontamination / Visite de supervision de décontamination des transformateurs de l'ONEE-BE Ouarzazate.
Date	Vendredi 26 janvier 2024
Lieu	Site de la société MME à Bouskoura
Participants	Mme Imane Zouad (DPR) et Mr Mohamed Kabriti (LNESE).
P.J.	- PV de collecte des transformateurs à décontaminer.

Contexte

Dans le cadre du Programme cité en objet, une visite a été effectuée au site de la plateforme MME Bouskoura pour la supervision de l'opération de décontamination de 7 transformateurs de l'ONEE-BE Ouarzazate. Les références des transformateurs ayant fait l'objet de la visite de supervision de décontamination sont précisées dans les PV de collecte établis entre MME et les détenteurs, en pièce jointe.

L'objectif de cette visite était d'assister à l'opération de décontamination des transformateurs depuis le démontage jusqu'à l'étuvage de la partie active. Néanmoins, une fois sur site, l'équipe de supervision a été informé que le processus de décontamination a débuté le 17 janvier 2024, et de ce fait, elle s'est contentée de faire un constat des étapes de décontamination en cours.

Déroulement de la visite :

Vérification des équipements :

L'équipe de supervision a procédé à la vérification des plaques signalétiques des 7 transformateurs (numéro de série, marques, date de fabrication, puissance et poids total) et de leur exactitude avec le PV de collecte établi entre MME et l'ONEE-BE Ouarzazate.

Seul le poids total mentionné sur la plaque signalétique de deux transformateurs était différent de celui sur le PV de collecte, à savoir le transformateur N° 311391 (1065 kg au lieu de 1005 kg) et le transformateur N° 4110 (1285 kg au lieu de 245 kg).

Constat de l'état d'avancement de l'opération de décontamination :

✓ **Traitement de la partie active :**

Comme mentionné précédemment, l'opération de décontamination ayant été entamée avant la visite de l'équipe de supervision, cette dernière a pris part de l'état d'avancement de l'opération de décontamination des transformateurs cités dans le tableau ci-dessous :

N°	NI (transformateurs)	Marque	Année de Fabrication	Puissance (KVA)	Masse totale en kg	Constat de l'équipe de supervision
1	3140613	CGE	1983	250	1100	Partie active à la sortie de l'étuve. Le traitement thermique de la partie active a été effectué le 25.01.2024, selon le représentant de MME.
2	316759	CGE	1987	400	1500	
3	315884	CGE	1986	250	1120	Traitement de la partie active effectué le 24.01.2024, selon le représentant de MME. L'enlèvement du papier isolant et l'assemblage du TRF s'est fait en présence de l'équipe de supervision.
4	311391	CGE	1977	160	1065	Partie active en cours d'égouttage. Le traitement de la partie active a été effectué le 24.01.2024, selon le représentant de MME.
5	T28170	SOMATEL Casablanca	1988	160	747	
6	401535	CGE	1991	100	620	
7	4110	SOMATEL Casablanca	1981	400	1285	Partie active à la sortie de l'étuve. Le traitement thermique de la partie active a été effectué le 24.01.2024, selon le représentant de MME.

✓ **Traitement des huiles contaminées :**

Le représentant de la société MME a informé l'équipe de supervision que les huiles des transformateurs vidangés ont été stockées dans trois citernes dont le traitement se fera en 4 batch (deux batch le 25.01.2024 et deux batch le 26.01.2024).

L'équipe de supervision a assisté au traitement de deux batch selon les étapes suivantes : Chauffage, réacteur de déchloration et analyse des huiles avant et après traitement par l'analyseur L2000.

Les résultats d'analyses des huiles sont récapitulés sur le tableau suivant :

N° batch	Concentration en PCB initiale (ppm)	Concentration en PCB finale (ppm)	Constat de l'équipe de supervision
12	617	20.8	Traitement et analyses effectués le 25.01.2024 selon le représentant de la société MME
13	619	20.4	
14	284	20.7	Traitement et analyses effectués en présence de l'équipe de supervision.
15	287	18.6	

Conclusions :

- Les recommandations de l'équipe de supervision lors de la visite du 26.12.2023 n'ont pas été prises en considération par la société MME (traitement de la partie active en présence de l'équipe de supervision, spécifier l'état de fonctionnement du TRF sur le PV de collecte).
- L'assemblage des 6 transformateurs sera effectué par la société MME après le temps nécessaire à l'égouttage.
- Les 7 transformateurs seront retournés au détenteur sans ajout d'huile neuve puisqu'ils sont défectueux.
- La décontamination des huiles, a été en partie, vérifiée par l'équipe de supervision.

PROCES VERBAL
D'OPERATION D'EVACUATION DES APPAREILS A PCB POUR DECONTAMINATION
PROGRAMME PCB /2023

Date d'enlèvement : 15/01/2024
 Lieu d'enlèvement : ONEE B.ELECTRICITE OUARZAZATE
 Direction :
 Division :
 Responsable :

N°	Type d'équipement	N° ID	Marque	Date de fabrication	Puissance (Kva)	Poids total (kg)	Poids PCB (kg)	Poids Métal (kg)	Résultats PCB en PPM
1	TRANSFORMATEUR	314013	GE	1987	250	1100			
2	TRANSFORMATEUR	316759	GE	1987	400	1500			
3	TRANSFORMATEUR	315884	GE	1986	250	1120			
4	TRANSFORMATEUR	311392	GE	1977	160	1005			
5	TRANSFORMATEUR	T28170	SEMATEP COSI	1988	160	747			
6	TRANSFORMATEUR	401535	GE	1991	100	620			
7	TRANSFORMATEUR	4110	SEMATEP CASU	1981	400	245			
8	TRANSFORMATEUR								
9	TRANSFORMATEUR								
10	TRANSFORMATEUR								

Représentant de
 ONEE B.ELECTRICITE OUARZAZATE

Représentant de la
 Sté MME

ONEE B.ELECTRICITE OUARZAZATE
 [Signature]

MAROC MAINTENANCE ENVIRONNEMENT
 Tél : 212 (0) 5 34 22 41 88
 Fax : 212 (0) 5 34 22 41 82
 9 LOT EL SALZIM - MAROC NDC APPT 1
 AL QODS BERRADJAH 20610 CASABLANCA
 L2